

Puesto: Técnico/a responsable en Calidad

Buscamos un Ingeniero/a en Organización Industrial altamente cualificado/a y motivado/a para unirse a nuestro equipo.

Funciones:

-Analizar, diseñar y optimizar los procesos operativos de la empresa para mejorar la eficiencia, la calidad del producto y el servicio que prestamos.

-Liderar la mejora continua y la calidad en todas las áreas de la organización.

-Colaborar con otros departamentos para asegurar una integración efectiva de los cambios en los procesos.

Requisitos para el puesto:

-Estudios mínimos: Ingeniería de Organización Industrial o similar.

-Experiencia previa como Ingeniero/a de Organización Industrial y Técnico/a de Calidad (valorable).

-Valorable positivamente experiencia en mejora continua, Lean Manufacturing, gestión de equipos, etc.

Habilidades:

-Persona metódica, resolutiva, innovadora, con habilidades analíticas y capacidad de resolución de problemas de manera efectiva, con excelentes habilidades de comunicación, capacidad de liderazgo y trabajo en equipo.

Se ofrece:

-Salario según convenio.

-Jornada a turno partido.